Associazione Nazionale Commercialisti
dal 1950
SALERNO

ORDINE DEI DOTTORI COMMERCIALISTI E DEGLI ESPERTI CONTABILI DI SALERNO

Organizza il CONVEGNO GRATUITO

BILANCIO D'ESERCIZIO 2023; "IMPATTI APPLICATIVI, NOVITA' FISCALI"

Saint Joseph Resort - Via Salvador Allende 66, Salerno

20 Aprile 2023 ORE 15:30 / 19:30

Indirizzi di saluto:

Agostino Soave
Presidente ODCEC Salerno

Matteo Cuomo
Presidente A.N.C. Salerno

Relatori:

Antonio Sanges
Commercialista in Salerno

Argomenti:

- Il bilancio d'esercizio, logiche, finalità e struttura
- Bilancio e "crisi d'impresa"
- Aspetti sulla "tregua fiscale"
- Sospensione ammortamenti
- Riduzione capitale per perdite
- Derivazione rafforzata e determinazione imposte
- Nota integrativa, relazione sulla gestione, rendiconto finanziario
- Case study e giurisprudenza di riferimento

Quesiti e dibattito

CLICCA QUI PER REGISTRARTI ALL'EVENTO

Consigliere O.D.C.E.C. Salerno delegato alla F.P.C.: Giuseppe Arleo

Delegato A.N.C. Salerno all'evento: Giovanni Caiazza

Sponsor

sistemi SALERNO

CESI Multi Media | MySolution | Formazione
COMPETENZE PER IL MONDO PROFESSIONALE

alloufficio SOLUZIONI software

La partecipazione al convegno dà diritto all'acquisizione di 1 credito formativo per ora di presenza effettiva fino ad un massimo di 4. Ciascun iscritto può verificare i crediti formativi maturati nell'Area Riservata del sito www.commercialistisalerno.it