Associazione Nazionale Commercialisti Salerno

ORDINE DEI DOTTORI COMMERCIALISTI E DEGLI ESPERTI CONTABILI DI SALERNO

C O N V E G N O
BILANCIO D'ESERCIZIO 2024
Impatti applicativi, novità fiscali e sostenibilità

Saint Joseph Resort - Via Salvador Allende 66, Salerno
28 marzo 2024 – Ore 15,00 – 19:00

Indirizzi di saluto

Agostino Soave
Presidente ODCEC Salerno

Matteo Cuomo
Presidente A.N.C. Salerno

Argomenti:

Il bilancio d'esercizio, logiche, finalità e struttura;
Bilancio e «crisi d'impresa»;
Il nuovo OIC 34, l'impatto sulla rilevazione dei ricavi Bilancio ESG;
Rottamazione del magazzino e copertura delle perdite DL 23/2020;
La «bancabilità» del bilancio;
ZES unica e credito 'imposta ZES: novità ed opportunità per le Imprese;
Derivazione rafforzata e determinazione delle imposte;
Nota Integrativa, relazione sulla gestione, rendiconto finanziario
Tax Control Framework (TCF) e adempimento collaborativo

Relatori

Antonio Sanges
Commercialista in Salerno

Paolo Nagar
Commercialista in Napoli
Equity Partner di Pirola Pennuto Zei & Associati

Quesiti e dibattito
Case study e giurisprudenza di riferimento

Partner

sistemi SALERNO AVELLINO

CESI Multi Media

MySolution | Formazione
COMPETENZE PER IL MONDO PROFESSIONALE

vallo ufficio soluzioni
software per professionisti, aziende e pa

La partecipazione al convegno dà diritto all'acquisizione di 1 credito formativo per ora di presenza effettiva.
Ciascun iscritto può verificare i crediti formativi maturati nell'Area Riservata del sito www.commercialistisalerno.it

Consigliere O.D.C.E.C. Salerno delegato alla F.P.C.: Giuseppe Arleo

Delegato A.N.C. Salerno all'evento: Giovanni Caiazza

Segreterie Organizzative

Associazione Nazionale Commercialisti Salerno

Via S. Calenda 113/bis – Salerno
Tel. 089233684 - Fax 0892594780
e-mal: info@assocomsa.it

Ordine dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili

Via Roma 39 - Salerno
Tel. 089226494 – Fax 089253056
e-mail: info@commercialistisalerno.it